

ICS 77.150.30

H01

# T/JXTX

# 团 体 标 准

T/JXTX 0001-2020

---

## 江西绿色生态 电工用铜线坯

Copper drawing stock for electrical purpose - Jiangxi green ecology



2020-02-26 发布

2020-03-25 实施

---

江 西 省 铜 行 业 协 会

江西省绿色生态标准创新联盟 发布

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由江西省铜行业协会和江西绿色生态标准创新联盟共同提出，由江西省铜行业协会归口。

本标准负责起草单位：江西铜业技术研究院有限公司、鹰潭瑞鑫铜业有限公司、鹰潭市众鑫成铜业有限公司、江西康成特导新材股份有限公司、江西省标准化研究院、北京国标联合认证有限公司江西分公司。

本标准主要起草人：谢卫民、张波、欧阳辉、陈晓东、孙晓风、张鹏飞、邹松、上官辉、李泽炼、徐恒雷、毛炜翔、周学礼、胡九根、陈泽仁。

# 江西绿色生态 电工用铜线坯

## 1 范围

本标准规定了电工用铜线坯产品申请“江西绿色生态”认证的术语和定义和评价要求。

本标准适用于电工用铜线坯产品申请“江西绿色生态”评价活动。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3952 电工用铜线坯  
 GB 8978 污水综合排放标准  
 GB 9078 工业炉窑大气污染物排放标准  
 GB 16297 大气污染物综合排放标准  
 GB 18597 危险废物贮存污染控制标准  
 GB/T 19001 质量管理体系 要求  
 GB/T 23331 能源管理体系 要求  
 GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南  
 GB/T 24256 产品生态设计通则  
 GB/T 28001 职业健康安全管理体系  
 GB 32046 电工用铜线坯单位产品能源消耗限额  
 GB/T 32161 生态设计产品评价通则  
 GB/T 33000 企业安全生产标准化基本规范  
 GB/T 33635 绿色制造 制造企业绿色供应链管理 导则  
 DB36/T 1138-2019 “江西绿色生态”品牌评价通用要求

## 3 术语和定义

DB36/T 1138-2019界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### **电工用铜线坯 copper drawing stock for electrical purpose**

采用连铸连轧法及上引法生产的直径为6.0mm~35.0mm并供进一步拉制线材或其他电工用铜导体的圆形截面铜线坯。

### 3.2

#### **“江西绿色生态”电工用铜线坯 copper drawing stock for electrical purpose - Jiangxi green ecology**

符合“江西绿色生态”品牌评价通用要求及本标准技术要求，并通过“江西绿色生态”品牌评价活动的电工用铜线坯产品。

### 3.3

#### **新鲜水 fresh water**

电工用铜线坯补充进循环水系统的自来水或处理水。

## 4 评价要求

### 4.1 基本要求

4.1.1 企业生产的电工用铜坯的化学成分、尺寸及其允许偏差、表面质量、力学性能等产品质量要求应符合GB/T 3952的相关规定，扭转性能、电性能以及铜粉量等产品质量指标应满足表1和表2中要求。

4.1.2 企业的污染物总量控制，应达到国家和地方污染物排放总量的控制指标。

4.1.3 企业的管理，应按照GB/T 19001、GB/T 28001、GB/T 24001及GB/T 23331分别建立并运行质量管理体系、职业健康安全管理体系、环境管理体系及能源管理体系，企业安全管理应达到GB/T 33000的要求。

4.1.4 企业的电工用铜线坯单位产品综合能耗应满足GB 32046标准中准入值的要求。

4.1.5 企业不应使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及材料。

4.1.6 企业所产生危险废物应有符合GB 18597要求的专门储存场所或交有资质的第三方处置。

4.1.7 产品包装材料满足使用要求条件下，应采用可再生利用或可降解材料。

4.1.8 企业应按照GB/T 33635的要求，推行绿色供应链管理，带动供应链上下游企业持续提高资源能源利用效率，改善环境绩效，实现绿色发展。

## 4.2 评价指标要求

4.2.1 绿色生态电工用铜线坯产品评价指标由一级指标和二级指标组成。一级指标包括资源节约属性指标、环境保护属性指标、生态协同属性指标和质量引领属性指标。二级指标是一级指标的具体化。连铸连轧法及上引法的电工用铜线坯产品的评价指标、基准值、判定依据等要求分别见表1和表2。

表 1 电工用铜线坯产品评价指标要求（连铸连轧法）

一级指标	二级指标	单位	基准值		判定依据
资源节约属性	原料综合利用率	%	≥99.80		现场实测数据或第三方检测报告
	单位产品综合能耗	kgce/t	≤58		
	单位产品新鲜水消耗	m <sup>3</sup> /t	≤0.8		
环境保护属性	废水排放	-	GB 8978相关指标（以当地政府允许指标为准）		现场实测数据或第三方检测报告
	烟尘颗粒物排放最高可排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	GB 9078 相关指标（以当地政府允许指标为准）		现场实测数据或第三方检测报告
	SO <sub>2</sub> 最高可排放浓度	mg/m <sup>3</sup>	GB 16297相关指标（以当地政府允许指标为准）		现场实测数据或第三方检测报告
	单位产品废过滤布（无氧化皮）产生量	kg/t	≤0.1		现场实测数据或第三方检测报告
生态协同属性	生态设计	-	GB/T 24256 和 GB/T 32161 要求		自评报告或第三方评价报告
质量引领属性	扭转性能	转数	正转≥25	反转至断裂≥26	现场实测数据或第三方检测报告
	电性能	质量电阻率 ρ <sub>20°</sub>	Ω·g/m <sup>2</sup>	≤0.15157	
		体积电阻率 ρ <sub>20°</sub>	Ω·mm <sup>2</sup> /m	≤0.017050	
	铜粉量（φ8mm 产品）	mg/mm	≤7/250		

表 2 电工用铜线坯产品评价指标要求（上引法）

一级指标	二级指标		单位	基准值		判定依据
资源节约属性	原料综合利用率		%	≥99.90		现场实测数据或第三方检测报告
	单位产品综合能耗		kgce/t	≤53		
	单位产品新鲜水消耗		m <sup>3</sup> /t	≤0.5		
环境保护属性	烟尘颗粒物排放最高可排放浓度		mg/m <sup>3</sup>	GB 9078 相关指标（以当地政府允许指标为准）		现场实测数据或第三方检测报告
生态协同属性	生态设计		-	GB/T 24256 和 GB/T 32161 要求		自评报告或第三方评价报告
质量引领属性	扭转性能		转数	正转≥25	反转至断裂 ≥26	现场实测数据或第三方检测报告
	电性能	质量电阻率 ρ <sub>20°</sub>	Ω·g/m <sup>2</sup>	≤0.15157		
		体积电阻率 ρ <sub>20°</sub>	Ω·mm <sup>2</sup> /m	≤0.017050		

4.2.2 企业应持续对生态协同、质量引领属性的二级指标进行细化，且细化的指标应遵循技术指标先进、国内一流、优于国家标准的原则。

### 4.3 数据来源

#### 4.3.1 统计

企业的原辅材料及能源使用量、产品产量、废水、废气和固体废物产生量及相关技术经济指标等，以月报表或年报表为准。

#### 4.3.2 实测

企业的原辅材料及能源使用量、产品产量、废水、废气和固体废物产生量及相关技术经济指标等也可选取有代表性生产时间段进行同步实测，所选取的生产时间段一般不少于一个月。

#### 4.3.3 采样和监测

污染物排放指标的采样和监测按照相关技术规范执行，并采用国家或行业标准监测分析方法。

### 4.4 评价方法

由“江西绿色生态”评价机构，依据“江西绿色生态”标准及相应评价实施细则，实施评价。

### 4.5 评价报告

“江西绿色生态”评价机构按照DB 36/T1138-2019的要求，对参评的产品出具评价报告，符合评价要求，授予认证证书和标志。