

ICS 点击此处添加 ICS 号

CCS 点击此处添加 CCS 号

T/JGE

江西绿色生态品牌建设促进会团体标准

T/JGEXXXX—XXXX

江西绿色生态 竹砧板

Jiangxi Green Ecology—bamboo chopping board

(工作组讨论稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

江西绿色生态品牌建设促进会 发布

目 次

前言	II
引言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 评价要求	2

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由江西绿色生态品牌建设促进会提出并归口。

本文件起草单位：江西吉中竹业有限公司、资溪县浙庆工贸有限公司、江西省质量和标准化研究院。

本文件主要起草人：魏波、陈亚茹、XXX

引 言

本文件规定的“江西绿色生态”竹砧板产品的质量要求与GB/T 38742《竹砧板》国家标准相比，增加了甲醛迁移量指标，且甲醛迁移量 $\leq 14\text{mg/kg}$ 严于GB 4806.12-2022《食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品》中甲醛迁移量 $\leq 15\text{mg/kg}$ 。

江西绿色生态 竹砧板

1 范围

本文件规定了竹砧板产品申请“江西绿色生态”认证的评价要求。
本文件适用于竹砧板产品申请“江西绿色生态”的评价或认证活动。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 1886.215 食品安全国家标准 食品添加剂 白油（又名液体石蜡）
- GB/T 1941 木材硬度试验方法
- GB 4789.3 食品卫生微生物学检验 大肠菌群测定
- GB 4789.4 食品卫生微生物学检验 沙门氏菌检验
- GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数
- GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求
- GB 4806.9 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品
- GB 4806.10 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层
- GB 4806.11 食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品
- GB 4806.12 食品安全国家标准 食品接触用竹木材料及制品
- GB 5009.156 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验预处理方法通则
- GB 8978 污水综合排放标准
- GB 9078 工业炉窑大气污染物排放标准
- GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB 13271 锅炉大气污染物排放标准
- GB/T 14732 木材工业胶粘剂用脲醛、酚醛、三聚氰胺甲醛树脂
- GB 14934 食品安全国家标准 消毒餐（饮）具
- GB 16297 大气污染物综合排放标准
- GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
- GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB 18583 室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量
- GB 18599 一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB 19790.2 一次性筷子 第2部分：竹筷
- GB/T 23331 能源管理体系 要求及使用指南
- GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
- GB/T 24256 产品生态设计通则
- GB/T 28747 资源循环利用产品评价指标体系编制通则
- GB/T 29115 工业企业节约原材料评价导则
- GB/T 30643 食品接触材料及制品标签通则
- GB 31604.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品迁移试验通则
- GB 31604.8 食品安全国家标准 食品接触材料及制品总迁移量的测定
- GB 31604.32 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 木质材料中二氧化硫的测定
- GB 31604.34 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 铅的测定和迁移量的测定
- GB 31604.38 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 砷的测定和迁移量的测定

- GB 31604.48 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 甲醛迁移量的测定
 GB/T 32161 生态设计产品评价通则
 GB/T 33635 绿色制造 制造业企业绿色供应链管理 导则
 GB/T 38702 供应链安全管理体系 实施供应链安全、评估和计划的最佳实践 要求和指南
 GB/T 38742 竹砧板
 GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
 SN/T 2204 食品接触材料 木制品类 食品模拟物种五氯苯酚的测定 气相色谱-质谱法
 DB36/T 420 江西省工业企业主要产品用水定额
 DB36/T 1138 “江西绿色生态”品牌评价通用要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

江西绿色生态 竹砧板 (Jiangxi Green Ecology-bamboo chopping board)

符合“江西绿色生态”品牌评价通用要求及本文件技术要求，并通过“江西绿色生态”品牌评价活动认证的竹砧板产品。

4 评价要求

4.1 主体要求

4.1.1 生产企业应按照 GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 23331 和 GB/T 45001 的要求，分别建立质量管理体系、环境管理体系、能源管理体系和职业健康安全管理体系，并取得 ISO 9001 质量管理体系认证。

4.1.2 近三年无重大安全事故和重大环境污染事故。

4.2 原料要求

4.2.1 采用新鲜原竹加工的竹片，无虫蛀、无色斑。

4.2.2 胶黏剂应符合 GB/T 14732 的要求，有害物质限量应符合 GB 18583 的要求。

4.2.3 白油应符合 GB 1886.215 的要求。

4.2.4 金属配件应符合 GB 4806.9 的要求。

4.2.5 硅胶配件应符合 GB 4806.11 的要求。

4.3 产品基本要求

4.3.1 企业生产的竹砧板产品应符合 GB 4806.1 和 GB/T 38742 的相关要求。

4.3.2 所用添加剂、涂料等辅料应符合 GB 9685、GB4806.10 等相关标准的要求及国家、地方卫生健康委员会相关法规公告的要求。

4.3.3 产品标签应符合 GB/T 30643 的要求。

5 评价指标要求

“江西绿色生态”竹砧板产品评价指标由一级指标和二级指标组成。一级指标是指 DB36/T 1138 的第 5 章中规定的资源节约属性指标、环境保护属性指标、生态协同属性指标和质量引领属性指标。二级指标是一级指标的具体化。竹砧板产品的评价指标、要求、评价方式或方法等内容见表 1。

表 1 “江西绿色生态”竹砧板产品评价指标要求

序号	一级指标	二级指标要求	评价方式/方法
1	资源节约属性	应按照GB/T 38702的要求，构建供应链安全管理体系，保证原材料来源的安全性，减少原材料损失	1、查看制度文件、原材料采购合同、循环回收方案
2		应按照GB/T 28747要求，遵循技术先进性、质量可靠性、产品安全性、经济	2、提供木材等原材料供应

序号	一级指标	二级指标要求		评价方式/方法		
		可行性四个原则，制定原材料节约、废弃物循环利用的制度和方案		商资质及原材料采购凭证		
3	资源节约属性	应参考GB/T 29115规定的评价指标和方法，积极引进并采用先进的设计理念、工艺或设备，以提高原材料利用率、成材率（成品率）或回收利用率		3、其他相关证明		
4		企业生产制造用水定额应符合DB36/T 420：木材加工0.02m ³ /m ³ ，胶合板制造6m ³ /m ³ ，纤维板8m ³ /m ³ ，刨花板3m ³ /m ³ ，其他人造板12m ³ /m ³				
5		应按照GB 17167的要求配备能源计量器具，建立能源管理体系，制定能源节约、余热余压循环利用的制度和措施，明确管理职责和人员				
6		企业宜使用清洁能源和可再生能源				
7		包装材料：应针对生产至出厂阶段的包装材料提出包装减量化要求、包装材料可降解、包装物标识标志要求		查看包装材料采购凭证		
8	环境保护属性	制定降尘、降噪、排污等环境管理制度和方案，确定机构、人员和职责		查看制度文件		
		原材料应优先选择对环境污染较小、可降解的原料				
9		生产企业的污染物排放量应符合GB 8978要求		可参考环境部门抽检结果		
10		工业企业厂界噪声排放限值应符合GB 12348的要求				
11		固体废弃物贮存、处置场所应符合GB 18599的要求				
12		废弃物排放标准应符合GB 16297、GB 9078、GB 13271的要求				
13	采用相应的先进设备和技术过滤生产车间的有害气体、粉尘、噪音等		现场查看			
14	生态协同属性	供应链管理	生产企业应按照GB/T 33635的要求，将资源节约、环境保护、绿色可持续发展理念贯穿于产品设计、原材料采购、生产、营销、运输、回收利用等生命周期，构建绿色供应链管理体系	查看供应链相关方资质、生产工艺流程图、产品使用手册等；推荐方法GB/T 32161		
15		产品生态设计	应按照GB/T 24256的要求，为保证产品的安全健康、节能环保、可利用循环的特性，从产品生命周期和成本可行角度考虑，选择合适的原材料、能源、工艺、设备、供应商，制定产品包装、储运准则，设计分销体系			
16		气味	要求无霉味及其他异味	距竹砧板表面50mm处，鼻嗅		
17	质量引领	外观质量	项目	优等品	合格	
18			漏刨	使用面	不允许	不允许
				非使用面	不允许	不明显 ^a
19			裂纹	使用面	不允许	不允许
				非使用面	不允许	不明显 ^a
20			波纹	使用面	不允许	不明显 ^a
				非使用面	允许	允许
21			拼接离缝	使用面	不允许	不允许
				非使用面	不允许	修补后，不明显 ^a
22			色差	使用面	不允许	不明显 ^a
				非使用面	不明显 ^a	允许
23				腐朽	不允许	不允许
24				虫孔	不允许	不允许
25				缺棱	不允许	不允许
26		污斑	不允许	不允许		
27		霉变	不允许	不允许		
28		毛刺、锐边	不允许	不允许		
29		(金属等)附件	无锈蚀，不应存在可能伤及人体的缺陷			
30	规格尺寸(mm)	项目	规格尺寸范围	允许偏差		
31	规格尺寸(mm)	长度(<i>l</i>)	≥600	±6.0		
			400~600	±5.0		
宽度(<i>w</i>)		<400	±4.0			
		≥300	±3.0			
32	厚度(<i>t</i>)	<300	±2.0			
		≥20	±1.5			
33			<20	±1.0		

序号	一级指标	二级指标要求			评价方式/方法			
34		直径 (d)	≥ 300	± 4.0				
35			< 300	± 3.0				
36		使用面层厚度 (h)		≥ 4.0				
37		经供需双方协议可生产其他规格产品						
38		形状误差	项目	优等品		合格品		
39			翘曲度 (f) /%	≤ 0.30		≤ 0.50		
40		物理力学性能	项目	指标值				
41			含水率/%	8.0~15.0				
42			使用面硬度/N	≥ 3100				
43			浸渍剥离试验/mm	任一胶层的累计剥离长度 ≤ 25				
44			提手牢固性	无松动、无脱落				
45		理化指标	迁移物指标	总迁移量/ (mg/dm ²)		≤ 10	GB 31604.8	
46				甲醛/ (mg/kg)		≤ 14	GB 31604.48	
47				二氧化硫 (mg/kg)		≤ 10	GB 4806.12	
48				五氯苯酚及其盐类 (以五氯苯酚计) / ($\mu\text{g/kg}$)		≤ 0.15	食品模拟物和迁移试验条件按照GB 31604.1和GB 5009.156选择, 测定按照SN/T2204进行	
49			残留物指标	噻菌灵/ (mg/kg)		≤ 1.2	GB 4806.12	
50				邻苯基苯酚/ (mg/kg)		≤ 4.8	GB 4806.12	
51				抑霉唑/ (mg/kg)		≤ 0.4		
52				联苯/ (mg/kg)		≤ 0.6		
53		微生物限量	大肠杆菌/ (/50 cm ²)			不得检出	按GB 14934、GB 4789.3规定的方法检验	
54			沙门氏菌/ (/50 cm ²)			不得检出	按GB 14934、GB 4789.4规定的方法检验	
54			霉菌/ (CFU/g)			≤ 50	按GB/T 4789.15规定的方法检验	

^a 不明显——正常视力在自然光下, 距竹砧板表面400mm, 肉眼观察不易辨别。

6 品牌互认

6.1 通过“赣出精品”品牌认定的竹砧板产品, 经江西绿色生态品牌建设促进会及第三方认证机构确认, 可以采信为“江西绿色生态”品牌产品, 在相关规定下可使用双重品牌证书和标志。

6.2 已获得“江西绿色生态”品牌认证证书的, 经“赣出精品”品牌主管部门确认, 可以采信为“赣出精品”品牌, 在相关规定下可使用双重品牌证书和标志。

6.3 拥有“江西绿色生态”和“赣出精品”双重品牌证书和标志的竹砧板产品, 同等条件下可以享受双方品牌宣传推广和政策优惠的权益。

6.4 拥有“江西绿色生态”和“赣出精品”双重品牌证书和标志的竹砧板产品, 接受双方品牌监督管理的有关规定。